

## **Qualifikationen E/IWP, E/IWS, E/IWT, E/IWE gem. IAB-252**

Personen, die aufgrund einer ausländischen Ausbildung keinen österreichischen Ausbildungsnachweis (z.B. Lehrabschlussprüfungszeugnis, Standesbezeichnung Ing.) vorweisen können, benötigen immer eine Freigabe durch den Chief Executive des ANB Österreich.

Eine Nostrifizierung, Gleichstellung des Lehrabschlusses oder äquivalent durch eine österreichische Behörde, kann vom ANB Österreich nur anerkannt werden, wenn keine länderspezifischen (Ausstellungsland des Nachweises) Zugangsvoraussetzungen gemäß den IAB-Richtlinien vorliegen.

### **European / International Welding Practitioner (E/IWP) – Schweißpraktiker/in**

Die international geforderten technischen Kenntnisse und praktischen Fertigkeiten werden im Lehrgang **IWP** vermittelt.

Abschluss:

- internationale Qualifikation: **European / International Welding Practitioner**

Zulassung zur Teilnahme am Lehrgang **IWP** siehe Seite 2

### **European / International Welding Specialist (E/IWS)**

Die international geforderten technischen Basiskenntnisse werden im Lehrgang **IWS** vermittelt.

Abschluss:

- internationale Qualifikation: **European / International Welding Specialist**

Zulassung zur Teilnahme am Lehrgang **IWS** siehe Seite 3

### **European / International Welding Technologist (E/IWT)**

Die international geforderten speziellen technischen Kenntnisse werden im Lehrgang **IWT** vermittelt.

Abschluss:

- internationale Qualifikation: **European / International Welding Technologist**

Zulassung zur Teilnahme am Lehrgang **IWT** siehe Seite 4

### **European / International Welding Engineer (E/IWE)**

Die national und international geforderten umfassenden technischen Kenntnisse werden im Lehrgang **IWE** vermittelt.

Abschluss:

- internationale Qualifikation: **European / International Welding Engineer**

Zulassung zur Teilnahme am Lehrgang **IWE** siehe Seite 5

## **International Welding Practitioner (EWP/IWP)**

- Antragsformular
- Kopie amtlicher Lichtbildausweis

### **Ausbildungsnachweis EWP / IWP (gem. IAB-252):**

- Nachweis von mind. 2 Jahren praktischer Berufserfahrung als Schweißer

#### **International Welding Practitioner (IWP)**

Gültige Schweißerzertifikate gemäß EN ISO 9606-1/2 in mind. 1 Schweißverfahren:

- Position H-L045 ss nb oder J-L045 ss nb oder PC und PH ss nb in der gleichen Materialgruppe (Rohr)

oder gem. EN ISO 9606-1

- Position PE ss nb oder Positionen PC und PF ss nb (Blech)

oder gem. EN ISO 9606-2

- PE bs oder PC und PF bs (Blech)

## **European / International Welding Specialist (EWS/IWS) (gem. IAB-020)**

- Antragsformular
- Kopie amtlicher Lichtbildausweis

### **Direkter Zugang:**

**Meisterbrief** (gewerblicher Meister oder Werkmeister)  
(Bereich Metallverarbeitung)

#### **International Welding Specialist (IWS)**

- Zeugnis Meisterprüfung
- Nachweis 2 Jahre Berufserfahrung nach Abschluss der Meisterprüfung<sup>1</sup>

oder

### **Indirekter Zugang via IWS-0 (Lehrgang und Prüfung):**

**Lehrabschluss in einem metallverarbeitenden Beruf oder IWP**

- Zeugnis IWS-0 Prüfung (VLG)/EWCP-Diplom

#### **International Welding Specialist (IWS)**

- Lehrabschlussprüfungszeugnis
- Nachweis 3 Jahre Berufserfahrung nach dem Lehrabschluss<sup>1</sup>

oder

- IWP-Abschluss**
- Nachweis 2 Jahre Berufserfahrung als IWP<sup>1</sup>

<sup>1</sup> Berufserfahrung in schweißtechnisch relevanten Tätigkeiten

**European / International Welding Technologist (EWT/IWT) (gem. IAB-020)**

- Antragsformular
- Kopie amtlicher Lichtbildausweis

<b>International Welding Technologist (IWT)</b>
<input type="checkbox"/> Abschluss einer Werkmeisterschule oder Abschluss einer 4-jährigen technischen Fachschule <sup>2</sup>



---

<sup>2</sup> Fachrichtung Metalltechnik

**European / International Welding Engineer (EWE/IWE) (gem. IAB-020)**

- Antragsformular
- Kopie amtlicher Lichtbildausweis

<b>IWE Lehrgang (IWE Lehrgang)</b>
Abschluss einer technischen Fachrichtung <sup>3</sup> an einer Universität (Dipl.-Ing./MSc/BSc) <b>oder</b> an einer Fachhochschule (Dipl.-Ing (FH)/MSc/BSc) <b>oder</b> HTL-Abschluss <sup>4</sup> (Reife- und Diplomprüfungszeugnis - RDP)+ mind. 6-jährige technisch relevante Berufserfahrung nach Abschluss der HTL im Gebiet der Schweißtechnik + Ingenieururkunde

<sup>34</sup> Maschinenbau, Wirtschaftsingenieurwesen, Technische Physik, Werkstoffwissenschaft, Materialwissenschaften, Leichtbau und Composite Werkstoffe, Metallurgie, Mechatronik, Verfahrenstechnik.